

ICS 47 020.01
U 06
备案号: 16183-2005



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3971—2005

船舶涂装质量保证及缺陷分级

Defects degree and quality guarantee for ship coatings

2005—04—11 发布

2005—07—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本标准第5章涂层质量缺陷分级非等效于ISO 4628: 1982《色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定》第1部分至第5部分, 以及ASTM D610-01: 1989《涂漆钢表面锈蚀等级评定的标准测试法》。

其中, ISO 4628-2: 1982《色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定 第2部分: 起泡等级的评定》对涂层起泡缺陷分级, 按尺寸和密度的不同进行等级划分, 本标准从易于操作角度出发, 对涂层起泡缺陷仅根据密度进行分级; 其余涂层缺陷分级与国际标准一致。

本标准的附录A、附录B均为资料性附录。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本标准起草单位: 沪东中华造船(集团)有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人: 汪国平、唐菊、宋艳媛、周国强、贺国达。

船舶涂装质量保证及缺陷分级

1 范围

本标准规定了船舶涂装质量控制、涂层质量缺陷分级与缺陷处理等。

本标准适用于新建造钢质船舶及海洋工程钢结构的涂装。

本标准不适用于成品油轮及化学品船的液货舱涂装。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

CB/T 231 船舶涂装技术要求

CB 3381 船舶涂装作业安全规程

CB/T 3513 船舶除锈涂装质量验收技术要求

CB/T 3718 船舶涂装膜厚检测要求

CB/Z 235 船舶涂装设计技术要求

ISO 4628-1: 1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定
第1部分：总则和等级表

ISO 4628-2: 1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定
第2部分：起泡等级的评定

ISO 4628-3: 1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定
第3部分：锈蚀等级的评定

ISO 4628-4: 1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定
第4部分：开裂等级的评定

ISO 4628-5: 1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型破坏的程度、数量和大小的评定
第5部分：脱落等级的评定

ASTM D610-01: 1989 涂漆钢表面锈蚀等级评定的标准测试法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

表面预处理 surface preparation

建造前对钢板或型材以机械方法或化学方法除去表面氧化皮、铁锈等异物并涂覆车间底漆的工艺过程。

注：改写GB/T 12466—1990中4.1的定义。

3.2

二次除锈 secondary surface preparation

对涂有车间底漆（或其他涂层）的表面，因热影响或机械原因等引起的底漆（或涂层）老化、损伤、返锈的部位，再次进行表面处理的工艺过程。

注：改写GB/T 12466—1990中4.2的定义。